

LUBA-print Wachsdispersion Wax dispersion	Wachstyp Wax type	Lösemittel Solvent	Trockengehalt (%) Solid Content (%)	Feinheitsgrad d50 (µm) Degree of fineness d50 (µm)	Schmelzpunkt/ Tropfpunkt (DP) (°C)	pH-Wert pH-value Ionenität	Oberflächeneigenschaften Surface properties
B 10/B	PE	Butylacetat	10	9	110	--	Kratzfestigkeit / Mattierung scratch resistance / matting
B 15/XB	PE	Xylol, Butylacetat	15	5	110	--	Kratzfestigkeit / Mattierung scratch resistance / matting
C 10/B	Amid	Butylacetat	10	2	150	--	Mattierung / Antiblock matting / antiblocking
C 10/XB	Amid	Xylol, Butylacetat	10	9	150	--	Mattierung / Antiblock matting / antiblocking
T-152	PE / Mikrokrist. Wachs	Testbenzin	20	--	DP 100	--	Hydrophobierung / Absetzverhalten / Slip hydrophobicity / slip / antisedimentation
T-152/D30	PE / Mikrokrist. Wachs	Testbenzin, entaromatisiert	20	--	DP 102	--	Hydrophobierung / Absetzverhalten / Slip hydrophobicity / slip / antisedimentation
103/A-neu	Zinkseife	Butylacetat	24	4	124	--	Schleifbarkeit / Mattierung sandability / matting
246/D3	EVA-Copolymer	Butylacetat, Isobutanol	11	--	98	--	Absetzverhalten antisedimentation
301/K-2	PE	Butylacetat	40	7	108	--	Kratzfestigkeit / Antiblock / Seidenglanz / Haptik scratch resistance / antiblocking / silky gloss / touch
425/H	Naturwachse	Naturölkombination	5	--	90	--	Verbesserung der Wasserfestigkeit to improve water resistance
459	Paraffinkombination	Isoparaffin	20	--	DP 101	--	Hydrophobierung / Kombinationstyp 425/H hydrophobicity / in combination with 425/H
501/XB	PE	Xylol, Butylacetat	10	3	112	--	Kratzfestigkeit / Absetzverhalten scratch resistance / antisedimentation
648/H	Amid / PE	Butylacetat	38	8	140	--	Abriebfestigkeit / Mattierung / Antirutsch abrasion resistance / matting / antislip
706/F	PE-Wachs / Silica	Butylacetat	18	9	108	--	Kratzfestigkeit / Mattierung scratch resistance / matting
706/G	PE-Wachs / Silica	Testbenzin, entaromatisiert	18	9	108	--	Kratzfestigkeit / Mattierung scratch resistance / matting
749/PM	Amid	Xylol, Methoxypropanol	15	3	150	--	Antiblock / Mattierung antiblocking / matting
749/R-5	Amid / PE	Methoxypropanol, Testbenzin, entaromatisiert	15	3	150	--	Antiblock / Mattierung antiblocking / matting
852/D	PE	Xylol, Butylacetat	20	6	129	--	Kratzfestigkeit scratch resistance
852/E	PE	Testbenzin, entaromatisiert Butylacetat	20	5	129	--	Kratzfestigkeit scratch resistance
852/PM	PE	Xylol, Butylacetat	10	5	133	--	Kratzfestigkeit scratch resistance
887/K	Carnaubawachs	Testbenzin, entaromatisiert	20	5	90	--	Slip slip

LUBA-print Wachsdispersion Wax dispersion	Wachstyp Wax type	Lösemittel Solvent	Trockengehalt (%) Solid Content (%)	Feinheitsgrad d50 (µm) Degree of fineness d50 (µm)	Schmelzpunkt/ Tropfpunkt (DP) (°C)	pH-Wert pH-value Ionenität	Oberflächeneigenschaften Surface properties
646/B	org. Mattierungsmittel	Oligotriacrylat (OTA 480)	29	14	180	--	Antirutsch / Mattierung / Kratzfestigkeit antislip / matting / scratch resistance
646/H	org. Mattierungsmittel / PE	Propoxyliertes Neopentylglykoldiacrylat	36	6	118	--	Kratzfestigkeit / Mattierung scratch resistance / matting
709/P	Wachskombination	Tripropylenglycoldiacrylat (TPGDA)/ Oligotriacrylat (OTA 480)	18	5	DP 77	--	Kratzfestigkeit / Slip scratch resistance / slip
CA 30	Carnaubawachs	Wasser	30	98% ≤ 3	85	6,5 nichtionisch	Kratzfestigkeit / Slip scratch resistance / slip
154/S	PE	Wasser	60	6	118	8,0 nichtionisch	Kratzfestigkeit scratch resistance
164/F	Amid	Wasser	33	7	150	8,5 nichtionisch	Antiblock / Mattierung antiblocking / matting
164/G	Amid	Wasser	32	9	150	8,5 nichtionisch	Antiblock / Mattierung antiblocking / matting
233/H	Wachskombination	Wasser	17	--	65	10,0 anionisch	Hydrophobierung / Slip / Wachsbeizen hydrophobicity / slip / wax stains
233/L	Wachskombination	Wasser	17	--	63	10,5 anionisch	Hydrophobierung / Slip / Wachsbeizen hydrophobicity / slip / wax stains
280/F	Paraffinkombination	Wasser	40	--	DP 48	9,5 anionisch	Hydrophobierung / Slip / Chem. Beständigkeit hydrophobicity / slip / chem. resistance
280/W	Paraffinkombination	Wasser	50	98% ≤ 5	DP 48	7,0 anionisch	Hydrophobierung / Slip / Chem. Beständigkeit hydrophobicity / slip / chem. resistance
445/B	microkrist. Paraffin	Wasser	50	--	60	9,0 nichtionisch	Hydrophobierung / Antiblock / Chem. Beständigkeit hydrophobicity / antiblocking / chem. resistance
460/A	Zinkstearat	Wasser	46	8	124	6,0 nichtionisch	Schleifbarkeit sandability
460/D	Calciumstearat	Wasser	50	--	--	11,0 nichtionisch/ anionisch	Schleifbarkeit sandability
499	PE	Wasser	40	4	135	4,0 nichtionisch	Kratzfestigkeit / Slip scratch resistance / slip
539	Paraffin - Wachskombination	Wasser	35	--	66	7,5 nichtionisch	Hydrophobierung / Chem. Beständigkeit hydrophobicity / chem. resistance
541	Naturwachse	Wasser	22	--	90	10,5 nichtionisch	Kratzfestigkeit / Slip scratch resistance / slip
552/A	PE / org. Matt.	Wasser	41	7	133	5,5 nichtionisch	Mattierung matting
552/D	Wachs / Silicat-Kombination	Wasser	35	7	150	7,0 nichtionisch	Mattierung matting

LUBA-print Wachsdispersion Wax dispersion	Wachstyp Wax type	Lösemittel Solvent	Trockengehalt (%) Solid Content (%)	Feinheitsgrad d50 (µm) Degree of fineness d50 (µm)	Schmelzpunkt/ Tropfpunkt (DP) (°C)	pH-Wert pH-value Ionenität	Oberflächeneigenschaften Surface properties
645	Polymerkombination	Wasser	44	14	140	7,5 nichtionisch	Mattierung / Abriebfestigkeit matting / abrasion resistance
645/A	Polymerkombination	Wasser	41	8	140	8,5 nichtionisch	Mattierung / Abriebfestigkeit matting / abrasion resistance
681	PE	Wasser	35	98% ≤ 3	138	9,5 nichtionisch	Chem. Beständigkeit / Glanz chem. resistance / gloss
760/D	PE	Wasser	64	6	129	4,0 nichtionisch	Kratzfestigkeit scratch resistance
942	PE	Wasser	40	98% ≤ 3	DP 96	8,0 nichtionisch	Slip / Kratzfestigkeit / Chem. Beständigkeit slip / scratch resistance / chem. resistance