

LUBA-print Wachsdispersion Wax dispersion	Wachstyp Wax type	Lösemittel Solvent	Trockengehalt (%) Solid Content (%)	Feinheitsgrad d50 (µm) Degree of fineness d50 (µm)	Schmelzpunkt / Tropfpunkt (DP) (°C)	pH-Wert / Ionogenität pH-value / Ionicity	Oberflächeneigenschaften Surface properties
A 620	PE	Xylol, Isobutanol	20	9	107	--	Kratzfestigkeit / Abriebfestigkeit scratch resistance / abrasion resistance
T-152	PE / Mikrokryst. Wachs	Testbenzin	20	--	DP 100	--	Hydrophobierung / Gleiteigenschaften hydrophobicity / slip
T-152/D30	PE / Mikrokryst. Wachs	Testbenzin, entaromatisiert	20	--	DP 102	--	Kratzfestigkeit / Abriebfestigkeit scratch resistance / abrasion resistance
246/D8	EVA-Copolymer	Xylol, Butylacetat, Isobutanol	10	--	98	--	Thixotropie- und Antiabsetzmittel thixotropy and antisedimentation agent
266/A	PTFE	Solventnaphtha (SV 100)	50	7	--	--	Abriebfestigkeit abrasion resistance
459	Paraffinkombination	Isoparaffin	20	--	DP 101	--	Hydrophobierung / Antiblock hydrophobicity / antiblocking
501/S-100	PE	Solventnaphtha (SV 100)	10	2	112	--	Gleiteigenschaften slip
582/E	Wachsmischung	Butylacetat	12	--	DP 113	--	Metall-Marking / Gleitfähigkeit metal marking / slip
715/A	EAA	Xylol, Butylacetat, Isobutanol	11	--	105	--	Thixotropie- und Antiabsetzmittel thixotropy and antisedimentation agent
716/A	PE	Isopropanol, Methoxypropanol	10	3	104	--	Kratzfestigkeit scratch resistance
749	Amid	Xylol, Methoxypropanol	15	8	150	--	Kratzfestigkeit scratch resistance
852/PM	PE	Xylol, Butylacetat	10	5	133	--	Gleiteigenschaften / Abdruckbeständigkeit / Kratzfestigkeit slip / casting stability / scratch resistance
852/D	PE	Xylol, Butylacetat	20	6	129	--	Gleiteigenschaften / Kratzfestigkeit slip / scratch resistance
887/K	Carnaubawachs	Testbenzin, entaromatisiert	20	5	90	--	Gleiteigenschaften / Abdruckbeständigkeit slip / casting stability
646/B	org. Mattierungsmittel	Oligotriacrylat (OTA 480)	29	14	180	--	Antirutsch / Mattierung / Kratzfestigkeit antislip / matting / scratch resistance
646/H	org. Mattierungsmittel / PE	Propoxyliertes Neopentylglykoldiacrylat	36	6	118	--	Mattierung / Kratzfestigkeit matting / scratch resistance
709/N	Wachsmischung	Tripropylenglycoldiacrylat (TPGDA)	25	7	--	--	Mattierung / Kratzfestigkeit matting / scratch resistance
709/P	Wachsmischung	Tripropylenglycoldiacrylat (TPGDA) / Oligotriacrylat (OTA 480)	18	5	DP 77	--	Kratzfestigkeit / Gleiteigenschaften scratch resistance / slip

LUBA-print Wachsdispersion Wax dispersion	Wachstyp Wax type	Lösemittel Solvent	Trockengehalt (%) Solid Content (%)	Feinheitsgrad d50 (µm) Degree of fineness d50 (µm)	Schmelzpunkt / Tropfpunkt (DP) (°C)	pH-Wert / Ionenität pH-value / Ioncity	Oberflächeneigenschaften Surface properties
CA 30	Carnaubawachs	Wasser	30	98% ≤ 3	85	6,5 nichtionisch	Gleiteigenschaften / Scheuerfestigkeit slip / mar resistance
KL 30	Esterwachse	Wasser	30	98% ≤ 5	83	6,5 nichtionisch	Gleiteigenschaften / Scheuerfestigkeit slip / mar resistance
138/D	PTFE	Wasser	60	98% ≤ 5	--	10,0 nichtionisch	Kratzfestigkeit / Abriebfestigkeit scratch resistance / abrasion resistance
205	PE	Wasser	35	98% ≤ 5	130	9,5 nichtionisch	Verbesserung der Oberflächenhärte bei guter Glanzhaltung to improve surface hardness with good gloss stability
280/F	Paraffinkombination	Wasser	40	--	DP 48	9,5 anionisch	Hydrophobierung hydrophobicity
280/W	Paraffinkombination	Wasser	50	98% ≤ 5	DP 48	10,0 anionisch	Hydrophobierung hydrophobicity
445/B	microkrist. Paraffin	Wasser	50	--	60	9,0 nichtionisch	Hydrophobierung hydrophobicity
466/E	mod. PP	Wasser	40	98% ≤ 5	155	9,0 nichtionisch / anionisch	Verbesserung der Oberflächenhärte bei guter Glanzhaltung to improve surface hardness with good gloss stability
499	PE	Wasser	40	4	135	4,0 nichtionisch	Gleiteigenschaften / Abriebfestigkeit / Kratzfestigkeit slip / abrasion resistance / scratch resistance
539	Paraffinkombination	Wasser	35	--	66	7,5 nichtionisch	Hydrophobierung / Antigraffiti hydrophobicity / antigraffiti
541	Naturwachse	Wasser	22	--	90	10,5 anionisch	Gleiteigenschaften / Hydrophobierung slip / hydrophobicity
552/A	PE / org. Mattierungsmittel	Wasser	41	7	133	5,5 nichtionisch	Mattierung / Haptik matting / soft feel
552/D	Wachs / Silica	Wasser	35	7	150	7,0 nichtionisch	Mattierung / Abriebfestigkeit matting / abrasion resistance
645	Polymerkombination	Wasser	44	14	140	7,5 nichtionisch	Mattierung / Abriebfestigkeit matting / abrasion resistance
645/A	Polymerkombination	Wasser	41	8	140	8,5 nichtionisch	Mattierung / Abriebfestigkeit matting / abrasion resistance
681	PE	Wasser	35	98% ≤ 3	138	9,5 nichtionisch	Kratzfestigkeit bei guter Glanzhaltung und Überlackierbarkeit scratch resistance with good gloss and overcoatability
760/D	PE	Wasser	64	6	129	4,0 nichtionisch	Gleiteigenschaften / Abriebfestigkeit / Kratzfestigkeit slip / abrasion resistance / scratch resistance
942	PE	Wasser	40	98% ≤ 3	DP 96	8,0 nichtionisch	Gleiteigenschaften / Hydrophobierung Slip / hydrophobicity
942/A	PE	Wasser	35	98% ≤ 3	130	9,0 nichtionisch	Scheuerfestigkeit / Antiblock mar resistance / antiblocking
3510	PE	Wasser	35	98% ≤ 3	133	10,0 nichtionisch / anionisch	Gleiteigenschaften / Scheuerfestigkeit slip / mar resistance